

BQ-4152A/B (高折射率、荧光粉胶)

说明

本品为双组份高折射率有机硅液体灌封胶，主要用作荧光粉胶。具有高透光率、高折光率、耐侯性佳、流动性能好、耐热性好、较长操作时间等特点。

应用领域

大功率 LED 荧光粉胶

性能评价

测试项目	测试仪器/方法	结果
固化前		
外观	目测	A 组分：无色透明液体 B 组分：无色或略带浑浊液体
混合后粘度 (25℃)	旋转粘度计测试	3500-4000mPa. S
折射率	折光仪	1.545
固化后		
硬度	邵氏 A 硬度计	55°
透光率 (%)	紫外分光光度计	90%
耐紫外 (380nm)	1000h	无黄变, 透光率下降低于 5%
耐热氧化性	1000h/150℃	无黄变, 透光率下降低于 5%

使用方法

- 使用比例： BQ-4152A： 1
BQ-4152B： 2；
- 把 A、B、荧光粉按比例混合到无疙瘩、无结块，稀稠均一的均匀状态后(一般需要 5-8 分钟)，置于真空下脱泡，直至无气泡冒出为止（抽真空脱泡过程无需加热）。
- 脱泡完毕，把胶料灌入针筒进行灌胶。为了进一步赶掉胶料里的空气，可以把装了胶料的针筒放在真空中再次排泡。
- 灌胶前，应先把支架或基座预热 150℃/0.5h 以上，以除掉支架或基座里的湿气，以免固化时产生气泡。
- 固化条件： 150℃/1h

包装规格 A、B： 0.5Kg/瓶

储存条件 密闭存放于阴凉干燥通风处（储存温度-5~25℃，湿度≤65%），防水、防漏、防晒、防高温、远离火源。

保质期 6 个月；

注意事项

- 应用：** 1. BQ-4152A/B 使用存放过程中必须确保没有含磷(P)， 硫(S)， 氮(N)， 有机锡(Sn)， 水， 聚氨酯树脂等触媒毒物质， 以免造成固化阻碍及变质（例如：清洗胶杯的溶液， 烤箱内残留有毒成分， 有机酸等）。
2. 由于 BQ-4152A/B 的粘度跟温度关系特别大， 因此， 建议操作环境温度为 25±2℃， 以免造成排泡和点胶困难。

安全： 小心使用本品， 使用前和使用时请注意安全事项。此外， 还应遵循有关国家或当地政府规定的安全法规。（详细安全指引参阅相应 MSDS）

声明：本产品说明书所提供信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识，我们力求准确，并相信具有很高的参考价值。但由于产品的使用通常在我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改本说明书的权利。

版本编号：**14.01A**